



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 27 de dezembro de 2021.

**De:** Procuradoria  
**Para:** Presidência

**Referência:**

Processo nº 767/2021

Proposição: Emenda nº 8/2021

**Autoria:** RAPHAELA MORAES

**Ementa:** Emenda Nº 8/2021 ao Projeto de Lei Nº 38/2021 - INSTITUI O DIA MUNICIPAL DO JACARÉ DO PAPO AMARELO - CAIMAN LATIROSTRIS, NO MUNICÍPIO DA SERRA E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Conhecer Parecer Jurídico Preliminar (Procuradoria)

**Ação realizada:** Ciente

**Próxima Fase:** Conhecer Parecer Jurídico Preliminar

**David Batista Cândido**  
**Procurador Geral**



Autenticar documento em <http://www.camaraserra.es.gov.br/spl/autenticidade>  
com o identificador 3100310035003900310031003A005400, Documento assinado  
digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves  
Públicas Brasileira - ICP - Brasil.

