

Serra, 07 de janeiro de 2022.

De: Plenário

Para: Divisão Legislativa

Referência:

Processo nº 767/2021

Proposição: Emenda nº 8/2021

Autoria: RAPHAELA MORAES

PROF. RURDINEY - PSB

Ementa: Emenda N° 8/2021 ao Projeto de Lei N° 38/2021 - INSTITUI O DIA MUNICIPAL DO JACARÉ DO PAPO AMARELO - CAIMAN LATIROSTRIS, NO MUNICÍPIO DA SERRA

E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Leitura da Proposição no Expediente da Sessão

Ação realizada: Proposição lida no Expediente

Descrição:

Lida no Expediente do Dia 29/12/2021 da Sessão Ordinária.

Próxima Fase: Distribuir Proposição

CLEYVERSON CABRAL DE SOUZA Coordenador Legislativo



