



CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
767/2021	3377/2021	19/05/2021 15:43:20	19/05/2021 15:43:20

Tipo

EMENDA

Número

8/2021

Principal/Acessório

Acessório

Autoria:

RAPHAELA MORAES

Co-autor(es):

PROF. RURDINEY,

Ementa:

Emenda Nº 8/2021 ao Projeto de Lei Nº 38/2021 - INSTITUI O DIA MUNICIPAL DO JACARÉ DO PAPO AMARELO - CAIMAN LATIROSTRIS, NO MUNICÍPIO DA SERRA E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.





Autenticar documento em <http://www.camaraserra.es.gov.br/splautenticidade>
com o identificador 310039003400320038003A004300, Documento assinado digitalmente conforme
MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP - Brasil.