



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 06 de fevereiro de 2023.

**De:** Presidência

**Para:** Procuradoria Geral

**Referência:**

Processo nº 71/2023

Proposição: Projeto Indicativo nº 1/2023

**Autoria:** WELLINGTON ALEMÃO

**Ementa:** Dispõe sobre a criação da Guarda Municipal Ambiental do Município da Serra, e dá outras providências.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Conhecer Parecer Jurídico Preliminar

**Ação realizada:** Analisado

**Próxima Fase:** Elaborar Parecer Jurídico Preliminar

**Mariana pedroni de Oliveira**



Autenticar documento em <http://serra.camarasempapel.com.br/spl/autenticidade> com o identificador 3100350037003400340035003A005400, Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP - Brasil.

