



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 24 de abril de 2026.

**De:** Presidência  
**Para:** Procuradoria

**Referência:**  
Processo nº 2621/2026  
Proposição: Projeto de Lei nº 107/2026

**Autoria:** MARCELO LEAL

**Ementa:** INSTITUI NO MUNICÍPIO DA SERRA O DIA DO TÉCNICO EM MEIO AMBIENTE, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Conhecer Proposição

**Ação realizada:** Proposição conhecida

**Descrição:**  
Ao Procurador para Elaborar Parecer Jurídico.

**Próxima Fase:** Distribuir proposição ao Procurador para elaboração de parecer

**Fernanda Dias Silva**  
**Gerente Legislativo**



Autenticar documento em <https://serra.camarasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 3200370030003600360031003A005400, Documento assinado  
digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas  
Brasileira - ICP-Brasil.

