



CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA  
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 22 de agosto de 2019.

DE: Presidência  
PARA: Procuradoria Geral

**Referência:**

Processo nº 2365/2019  
Proposição: Projeto de Lei nº 167/2019

Autoria:

**PASTOR AILTON**

Ementa: Denomina as referidas "Travessas" que se localiza em Vista da Serra II.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Conhecer Proposição

**Ação realizada:** Proposição conhecida

**Descrição:** Ao Procurador para Elaborar Parecer Jurídico.

**Próxima Fase:** Elaborar Parecer Jurídico Preliminar

**Arlene Marinho de Oliveira Almeida**  
**Chefe de Divisão**