



**CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA**  
**COMISSÃO DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE - 1ª FORMAÇÃO**  
**PARECER DA COMISSÃO DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE**

PARECER REFERENTE AO PROJETO DE LEI Nº  
222/2025 QUE VISA INSTITUIR CAMPANHAS  
EDUCATIVAS SOBRE ADOÇÃO DE ANIMAIS NO  
ÂMBITO DO MUNICÍPIO DA SERRA.

A Comissão de Agricultura e Meio Ambiente da Câmara Municipal da Serra, composta pelos vereadores Paulo Sergio Ferreira de Souza (Presidente-Relator), Jenilson Marques dos Santos (Vice-Presidente) e Leandro Rodrigues dos Santos (Secretário), no exercício de suas atribuições regimentais, passa à análise do Projeto de Lei nº 222/2025, de autoria da Vereadora Raphaela Maria de Oliveira Moraes Vasques, que visa instituir campanhas educativas sobre adoção de animais no âmbito do Município da Serra.

Compete a esta Comissão receber reclamações, denúncias, realizar pesquisas e estudos, bem como opinar sobre matérias relacionadas às políticas ambientais, à preservação dos recursos naturais e às ações que promovam o equilíbrio entre meio ambiente, saúde pública e bem-estar animal. A proposição em análise apresenta relevante interesse público, uma vez que busca conscientizar a população sobre a adoção responsável de animais, incentivando práticas que contribuam para a redução do abandono, para o controle populacional e para a promoção do bem-estar animal.

A realização de campanhas educativas, feiras de adoção e ações de conscientização fortalece a política pública de proteção animal no Município, além de contribuir para a redução de animais em situação de rua, tema que possui reflexos diretos na saúde pública, no meio ambiente urbano e na qualidade de vida da população.

A matéria está em consonância com as competências desta Comissão, especialmente no que se refere às ações de preservação ambiental e ao acompanhamento de políticas públicas que impactam diretamente o equilíbrio socioambiental do Município.

Diante do exposto, esta Comissão de Agricultura e Meio Ambiente manifesta-se **FAVORÁVEL** à tramitação e aprovação do Projeto de Lei nº 222/2025.

Sala das sessões “Flodoaldo Borges Miguel”, em 24 de abril de 2026.

**PAULO SERGIO FERREIRA DE SOUZA**  
*PRESIDENTE DA COMISSÃO DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE - RELATOR*  
(Documento assinado eletronicamente)

**JENILSON MARQUES DOS SANTOS**  
*VICE-PRESIDENTE DA COMISSÃO DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE*  
(Documento assinado eletronicamente)

**LEANDRO RODRIGUES DOS SANTOS**  
*SECRETÁRIO DA COMISSÃO DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE*  
(Documento assinado eletronicamente)

**COMISSÃO DE AGRICULTURA E DE MEIO AMBIENTE - 1ª FORMAÇÃO**

Rua Major Pissarra, 245 - Centro - Serra - ES - CEP: 29.176-020 - TEL. (27) 3251-834



Autenticar documento em <https://serra.camarasempapel.com.br/autenticidade>  
com o identificador 350032003200320039003A00540652004100. Documento assinado  
digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas  
Brasileira - ICP-Brasil.

