



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 11 de março de 2020.

DE: 1ª Secretaria  
PARA: Divisão Legislativa

**Referência:**

Processo nº 2931/2019  
Proposição: Projeto de Lei nº 239/2019

Autoria:

**FABÃO DA HABITAÇÃO**

Ementa: INSTITUI A SEMANA MUNICIPAL DA PREMATURIDADE E DISPÕE SOBRE A REALIZAÇÃO ANUAL DE AÇÕES RELACIONADAS AO ENFRETAMENTO DO PARTO PREMATURO DURANTE O MÊS DE NOVEMBRO.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Para Inclusão na Ordem do Dia

**Ação realizada:** Prosseguir

**Descrição:** Para as providências cabíveis.

**Próxima Fase:** Organizar Pauta

**ROBERTO CATIRICA**  
**Primeiro Secretário**