



**CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA**  
**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**

N.º do Processo	Nº do Protocolo	Data do Protocolo	Data de Elaboração
<b>2931/2019</b>	<b>2980/2019</b>	<b>18/11/2019 09:50:22</b>	<b>18/11/2019 09:50:22</b>

Tipo  
**PROJETO DE LEI**

Número  
**239/2019**

Principal/Acessório  
**Principal**

Autoria:

**FABÃO DA HABITAÇÃO**

Ementa:

INSTITUI A SEMANA MUNICIPAL DA PREMATURIDADE E DISPÕE SOBRE A REALIZAÇÃO ANUAL DE AÇÕES RELACIONADAS AO ENFRETAMENTO DO PARTO PREMATURO DURANTE O MÊS DE NOVEMBRO.