



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 10 de outubro de 2023.

**De:** 1ª Secretária

**Para:** Divisão Legislativa

**Referência:**

Processo nº 3352/2023

Proposição: Projeto de Lei nº 371/2023

**Autoria:** SAULINHO

**Ementa:** INSTITUI O SELO "EMPRESA AMIGA DO ESPORTE E CULTURA" NO MUNICÍPIO DA SERRA-ES E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Para Inclusão no Expediente do Dia (PL)

**Ação realizada:** Prosseguir

**Descrição:**

Para organização da Pauta.

**Próxima Fase:** Organizar Pauta

**Hugo Zanon Soares**  
**Assessor Técnico Legislativo**



Autenticar documento em <https://serra.camarasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 3100380032003800350036003A005400, Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.

