



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 19 de março de 2025.

**De:** Comissão de Direitos Humanos

**Para:** Divisão Legislativa

**Referência:**

Processo nº 24/2025

Proposição: Projeto de Lei nº 5/2025

**Autoria:** PAULINHO DO CHURRASQUINHO

**Ementa:** INSTITUI O “DIA DA FAMÍLIA ATÍPICA” NO MUNICÍPIO DA SERRA.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Elaborar Parecer da Comissão

**Ação realizada:** Parecer favorável

**Descrição:**

Ao Legislativo com Parecer em anexo.

**Próxima Fase:** Distribuir Proposição nas Comissões

**Hugo Zanon Soares**  
**Analista Legislativo**



Autenticar documento em <https://serra.camarasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200310032003300350038003A005400, Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.

