



CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 27 de maio de 2020.

DE: Presidência
PARA: Procuradoria Geral

Referência:

Processo nº 661/2020

Proposição: Projeto de Lei nº 58/2020

Autoria:

PASTOR AILTON

Ementa: Projeto de Lei nº 58/2020 - Regulamenta e dá diretrizes para a celebração de contratos condominiais no Município de Serra, e dá outras providencias.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Conhecer Proposição

Ação realizada: Proposição conhecida

Descrição: Ao Procurador para Elaborar Parecer Jurídico.

Próxima Fase: Elaborar Parecer Jurídico Preliminar

Arlene Marinho de Oliveira Almeida
Chefe de Divisão