



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 3 de agosto de 2020.

DE: Procuradoria Geral  
PARA: Presidência

**Referência:**

Processo nº 661/2020

Proposição: Projeto de Lei nº 58/2020

Autoria:

**PASTOR AILTON**

Ementa: Projeto de Lei nº 58/2020 - Regulamenta e dá diretrizes para a celebração de contratos condominiais no Município de Serra, e dá outras providências.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Elaborar Parecer Jurídico Preliminar

**Ação realizada:** Parecer contrário

**Descrição:** Ao Coordenador Legislativo para providências.

**Próxima Fase:** Conhecer Parecer Jurídico Preliminar

**Lívia Sabbagh Miguel**  
**Tecnico Legislativo**