



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 14 de setembro de 2020.

DE: Comissão de Legislação, Justiça e Redação Final  
PARA: Divisão Legislativa

**Referência:**

Processo nº 661/2020

Proposição: Projeto de Lei nº 58/2020

Autoria:

**PASTOR AILTON**

Ementa: Projeto de Lei nº 58/2020 - Regulamenta e dá diretrizes para a celebração de contratos condominiais no Município de Serra, e dá outras providências.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Elaborar Parecer da Comissão

**Ação realizada:** Parecer favorável

**Descrição:** Ao Legislativo com Parecer em anexo.

**Próxima Fase:** Distribuir Proposição

**Hugo Zanon Soares**  
Funcionário