



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 05 de fevereiro de 2025.

**De:** Presidência  
**Para:** Procuradoria

**Referência:**  
Processo nº 339/2025  
Proposição: Projeto de Lei nº 63/2025

**Autoria:** RAPHAELA MORAES

**Ementa:** DISPÕE SOBRE A NOTIFICAÇÃO COMPULSÓRIA DE TODOS OS CASOS CONFIRMADOS DE LEISHMANIOSE EM ANIMAIS DOMÉSTICOS NO ÂMBITO DO MUNICÍPIO.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Conhecer Proposição

**Ação realizada:** Proposição conhecida

**Descrição:**  
Ao Procurador para Elaborar Parecer Jurídico.

**Próxima Fase:** Distribuir proposição ao Procurador para elaboração de parecer

**Mariana Pedroni de Oliveira**



Autenticar documento em <https://serra.camarasempapel.com.br/autenticidade> com o identificador 3200300039003100350039003A005400, Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves Públicas Brasileira - ICP-Brasil.

