



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 2 de julho de 2020.

DE: Presidência  
PARA: Procuradoria Geral

**Referência:**

Processo nº 805/2020

Proposição: Projeto de Lei nº 73/2020

Autoria:

**FABÃO DA HABITAÇÃO**

Ementa: Projeto de Lei nº 73/2020 - Fica instituído o dia para a conscientização sobre o parto prematuro neste município e dá outras providências.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Conhecer Proposição

**Ação realizada:** Proposição conhecida

**Descrição:** Ao Procurador para Elaborar Parecer Jurídico.

**Próxima Fase:** Elaborar Parecer Jurídico Preliminar

**Arlene Marinho de Oliveira Almeida**  
**Chefe de Divisão**