



# CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 26 de agosto de 2020.

DE: Divisão Legislativa  
PARA: 1ª Secretaria

**Referência:**

Processo nº 805/2020

Proposição: Projeto de Lei nº 73/2020

Autoria:

**FABÃO DA HABITAÇÃO**

Ementa: Projeto de Lei nº 73/2020 - Fica instituído o dia para a conscientização sobre o parto prematuro neste município e dá outras providências.

---

## DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

**Fase Atual:** Distribuir Proposição

**Ação realizada:** Pareceres elaborados

**Próxima Fase:** Para Inclusão na Ordem do Dia

**Hugo Zanon Soares**  
Funcionário