



**CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA**  
**ESTADO DO ESPÍRITO SANTO**

N.º do Processo <b>805/2020</b>	Nº do Protocolo <b>823/2020</b>	Data do Protocolo <b>01/07/2020 17:17:23</b>	Data de Elaboração <b>01/07/2020 17:17:23</b>
------------------------------------	------------------------------------	---	--

Tipo  
**PROJETO DE LEI**

Número  
**73/2020**

Principal/Acessório  
**Principal**

Autoria:

**FABÃO DA HABITAÇÃO**

Ementa:

Projeto de Lei nº 73/2020 - Fica instituído o dia para a conscientização sobre o parto prematuro neste município e dá outras providências.