



Serra, 24 de junho de 2019.

DE: Presidência  
PARA: Procuradoria Geral

**Referência:**

Processo nº 1938/2019  
Proposição: Projeto de Resolução nº 14/2019

Autoria:

**PASTOR AILTON**

Co-Autor(es):

**QUÉLCIA, AÉCIO LEITE,**

Ementa: Cria a Comissão Especial de Acompanhamento e Fiscalização das Obras da BR 101 pela ECO 101 e demais providências.

---

**DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS**

**Fase Atual:** Conhecer Proposição

**Ação realizada:** Proposição conhecida

**Descrição:** Ao Procurador para Elaborar Parecer Jurídico.

**Próxima Fase:** Elaborar Parecer Jurídico Preliminar

**Arlene Marinho de Oliveira Almeida**  
**Chefe de Divisão**