



CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA
PROTÓCOLO
N.º 3056/2019
DATA: 06/12/2019
Ass.: *Joana Luz*

CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA
ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

GABINETE DO VEREADOR FÁBIO DUARTE

O Vereador que este subscreve vem pelas prerrogativas garantidas na Lei Orgânica Municipal e com base no Regimento Interno desta Casa, apresentar o seguinte:

REQUERIMENTO N.º 198/2019

Ref.: Voto de Congratulação

Senhor Presidente,

Solicito manifestação de Congratulação da Câmara Municipal da Serra a **Calebe de Oliveira Freire Guimarães**, aluno da Escola Estadual de Ensino Fundamental Ministro Petronio Portella, pelo seu bom desempenho na Olimpíada Brasileira de Matemática das Escolas Públicas (OBMEP), edição 2019.

Sala das Sessões "Flodoaldo Borges Miguel", em 06 de dezembro de 2019.

FÁBIO DUARTE
VEREADOR

CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA
Fábio Duarte de Almeida
Vereador Fábio Duarte