



**CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA
GABINETE DO VEREADOR PASTOR DINHO SOUZA**

AO EXMO. SENHOR PRESIDENTE DA CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA E DEMAIS
EDIS

O Vereador que este subscreve vem pelas prerrogativas garantidas na Lei Orgânica Municipal e com base no Regimento Interno desta Casa, apresentar o seguinte:

REQUERIMENTO DE VOTO DE CONGRATULAÇÃO Nº ____/2025

Por meio desta, solicitamos a concessão de um Voto de Congratulação ao **Sgt. Antelmo Henrique da Silva** e ao **Sd. Wendel Vieira Marcelino**, do 6º Batalhão da Polícia Militar, 1º CPOR, em reconhecimento à exemplar atuação na apreensão de entorpecentes.

No dia 24 de março, durante diligência para apurar uma denúncia sobre o embalo de entorpecentes no bairro Serra Dourada III, localizaram e apreenderam diversos produtos ilícitos, como lolo, pinos de cocaína e uma balança de precisão. A guarnição solicitou apoio do Batalhão de Ações com Cães, que arrecadou 10 munições de calibre 380, 29 gramas de haxixe, 2 buchas de maconha (totalizando 10 gramas). Além disso, após as diligências, foram apreendidos 1.095 pinos de cocaína (1,849 kg), um pacote de cocaína (62 gramas), 19 frascos de lolo (90 gramas), 98 pedras de crack (40 gramas) e 2 balanças de precisão. A ação evidenciou a coragem e bravura dos policiais, que, com seu empenho, protegeram a sociedade e causaram um significativo prejuízo ao tráfico de drogas.

Sala das Sessões “Flodoaldo Borges Miguel”, 27 de março de 2025.

**EVANDRO DE SOUZA FERREIRA BRAGA
PASTOR DINHO SOUZA
VEREADOR – PL**