



CÂMARA MUNICIPAL DA SERRA ESTADO DO ESPÍRITO SANTO

Serra, 14 de julho de 2025.

De: Divisão Legislativa

Para: Divisão Legislativa

Referência:

Processo nº 4578/2025

Proposição: Voto de Congratulação nº 60/2025

Autoria: SAULINHO

Ementa: Voto de Congratulação à cantora lírica Lorena Pires

Adão, jovem soprano capixaba que se tornará, em setembro de 2025, a primeira mulher brasileira a integrar a renomada Académie de l'Opéra National de Paris, um dos mais prestigiados centros de formação em ópera do mundo.

DESPACHO ELETRÔNICO DE DOCUMENTOS

Fase Atual: Encaminhar ao Destinatário

Ação realizada: Voto expedido

Descrição:

Encaminhado.

Próxima Fase: Arquivado

Fernanda Dias Silva
Gerente Legislativo



Autenticar documento em <https://serra.camarasempapel.com.br/autenticidade>
com o identificador 3200330033003200310032003A005400, Documento assinado
digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que institui a Infra-estrutura de Chaves
Públicas Brasileira - ICP-Brasil.

